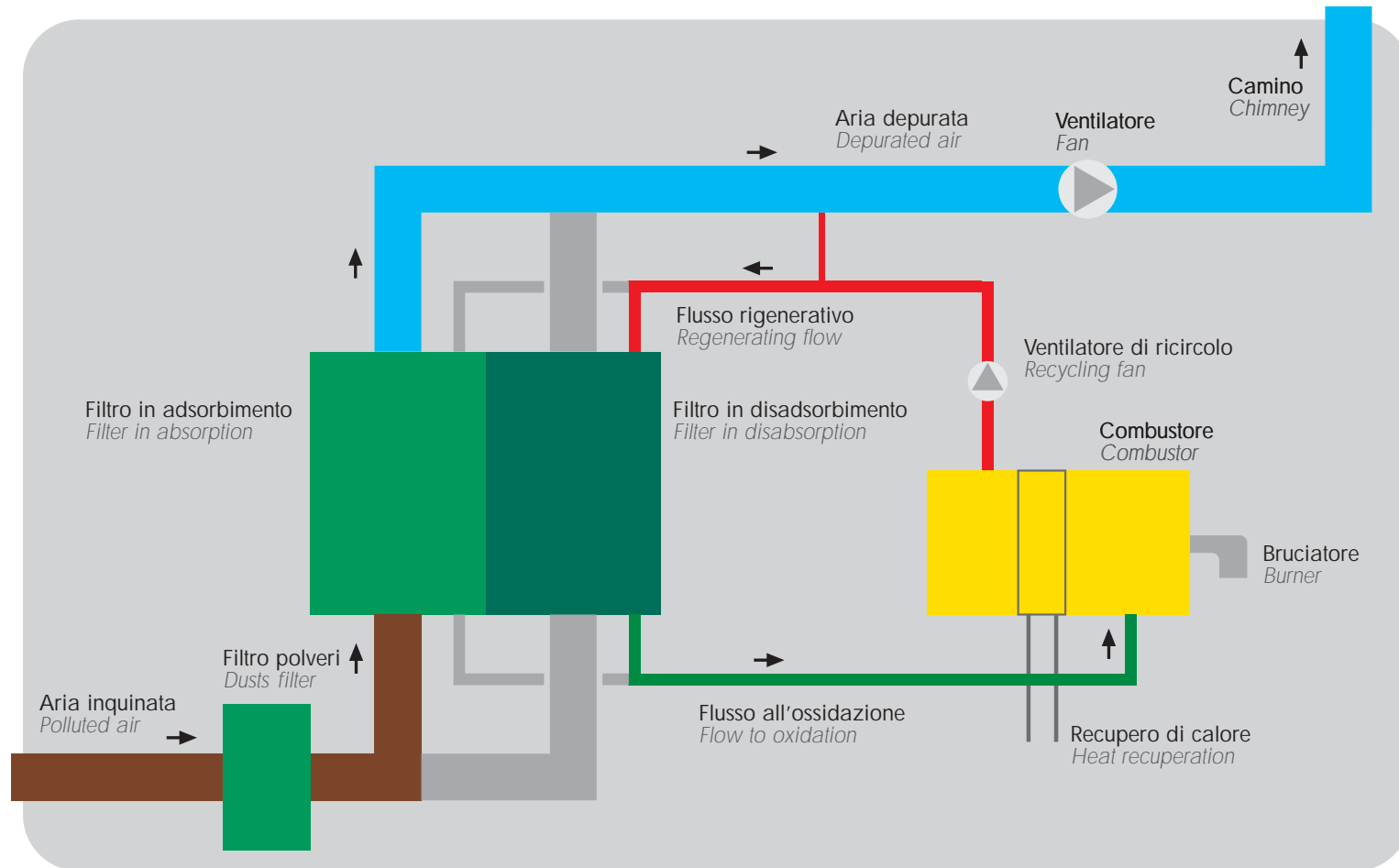


Impianto di abbattimento emissioni sov *V.O.C. emission control plant*



Inquinante Pentano Portata Nmc/h. 50.000 Concentrazione 700 mg/ Nmc.
Pollutant Pentane Air Flow Nmc/h. 50.000 Concentration 700 mg/Nmc.





ICAM s.r.l. V.le dell'industria,12
35020 Legnaro (PD) ITALY
Tel. +39 049 641242 - 641244
Fax +39 049 790901
<http://www.icamtec.com>
E-mail: info@icamtec.com

TUV
UKQA
UNI EN ISO 9001:2000
Certificato nr 1000474



P.O.C. Regeneration System

*The system is projected for the treatment of polluted air from Volatile Organic Compounds, present in low concentration and high rate of flow. Two sections have been foreseen: the first one adsorbs the organic substances and the second one operates the oxidation for combustion. The filtering section consists of two adsorbing filters (composed of an activated carbons multiple bed) of which one works in adsorption and the other in disadsorption. A computerized control system provides to the periodic exchange of the filters. The disadsorption is carried out as per a patented system that uses the same Products Of Combustion (POC) coming from the combustor. The use of this gas mixture is not only a remarkable energy saving, but above all allows to work in better safety conditions respecting the inflammable limits, in reason of the low oxygen contents. This totally **innovating** system is characterized by lower investment and running costs than traditional plants and therefore represents the long-awaited answer to the actual market requirements.*

Rigeneratore a PDC

L'impianto è progettato per il trattamento di aria inquinata da Sostanze Organiche Volatili presenti in bassa concentrazione con portata elevata. Sono previste due sezioni: una che adsorbe le sostanze organiche ed una che effettua l'ossidazione per combustione. La sezione di filtrazione è costituita da due filtri adsorbitori formati da un letto multiplo di carbone attivo di cui uno lavora in adsorbimento ed uno in disadsorbimento. Un sistema computerizzato di controllo provvede allo scambio periodico dei filtri. Il disadsorbimento avviene secondo un sistema brevettato che prevede l'impiego degli stessi prodotti di combustione (PDC) provenienti dal combustore. L'utilizzo di questa miscela di gas oltre che costituire un notevole risparmio energetico permette di lavorare in condizioni di maggior sicurezza rispetto ai limiti di infiammabilità, dato il basso contenuto di ossigeno presente. Questo sistema, totalmente **innovativo**, è caratterizzato dal basso costo d'investimento e d'esercizio rispetto alle soluzioni impiantistiche tradizionali, ed è quindi l'attesa risposta alle esigenze attuali del mercato.